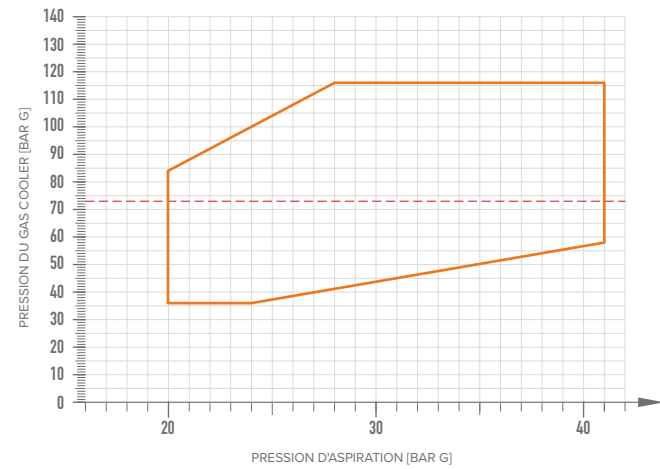
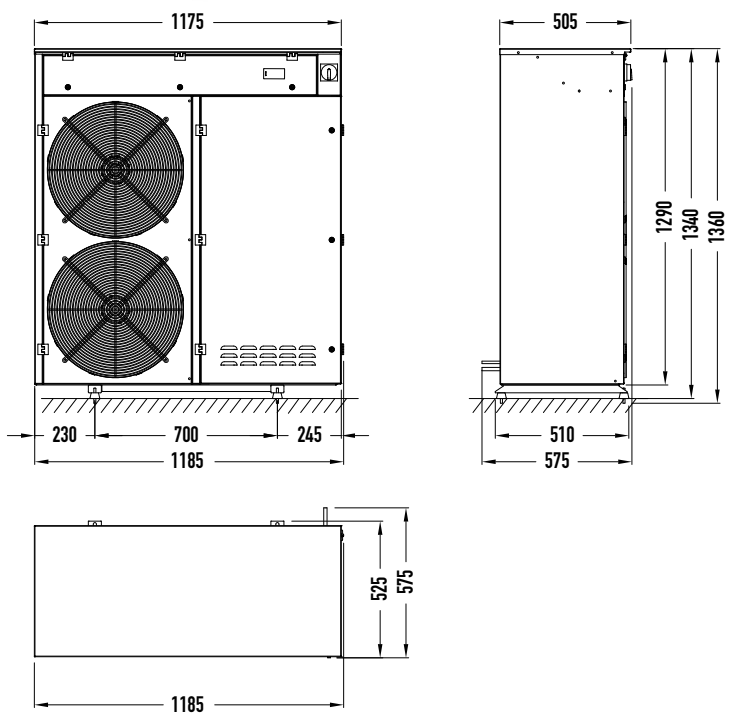


DIAGRAMME DE TRAVAIL



DIMENSIONS



jbg2.com



Département France:
 E: france@jbg2.com
 T: +33 (0)1 55 86 17 01

Siège social:
 E: info@jbg2.com
 T: +48 32 494 00 00

JBG-2 Sp. z o.o.
 ul. Gajowa 5
 43-254 Warszowice
 Pologne

**COOL EQUIPMENT
 WARM RELATIONS**



JBG2



ZDHT-01-8500-R744-I1
 SOLUTION COMPACTE

- FLUIDES FRIGORIGÈNES À FAIBLE GWP
- PRÉCONFIGURÉ
- SEPARATION D'HUILE
- COMPRESSEUR ROTATIF BLDC
- MODBUS/BMS
- AFFICHEUR LCD
- VENTILATEURS À BASSE CONSOMMATION D'ÉNERGIE

CO2

ZDHT-01-8500-R744-I1

Le CO₂ est un choix naturel pour l'avenir de la réfrigération. L'écologie et la réglementation augmentent l'efficacité des systèmes transcritiques au CO₂ en utilisant la compression parallèle, les multi-éjecteurs et des systèmes complexes de récupération de chaleur qui garantissent l'utilisation de chaque joule d'énergie. Nous savons que pour les magasins de petit format, les solutions complexes sont souvent injustifiées d'un point de vue économique. C'est pourquoi nous avons conçu une unité de condensation compacte pour vos besoins de base.

COMPRESSEUR TWINROTARY

Nous avons sélectionné un compresseur BLDC Twinrotary pour sa fiabilité approuvée, qui permet d'obtenir une plus grande efficacité, un meilleur contrôle de la puissance, une réduction des vibrations et du niveau sonore.



Le système est conçu avec un étage sous-critique/transcritique, avec une vanne de dérivation des gaz. Il s'agit d'un concept éprouvé en termes de simplicité et de fiabilité de fonctionnement.



L'unité est divisée en trois sections de pression.

120
bar

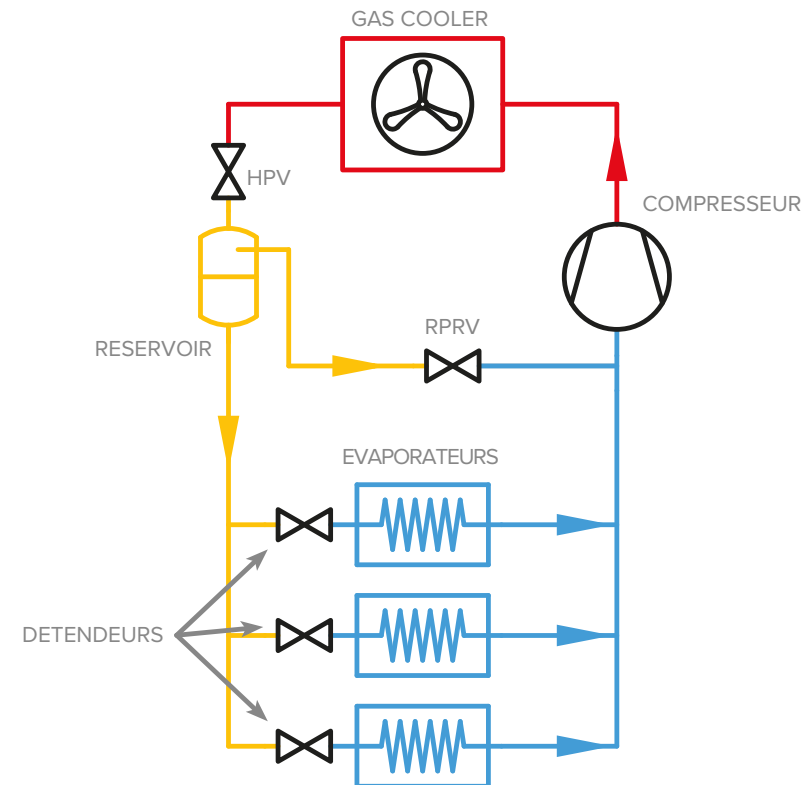
La haute pression commence à la sortie du compresseur et se poursuit à travers le refroidisseur de gaz, où le réfrigérant est refroidi (et condensé pendant le fonctionnement sous-critique), jusqu'à la vanne de régulation haute pression.

80
bar

La section à pression intermédiaire commence à la vanne de contrôle haute pression où le CO₂ est divisé en gaz et en liquide dans le réservoir. Le liquide s'écoule vers les vannes d'expansion des meubles et alimente les évaporateurs MT. La phase gazeuse est envoyée vers la ligne d'aspiration à travers la vanne de dérivation du gaz flash (afin de maintenir une pression correcte dans le réservoir).

60
bar

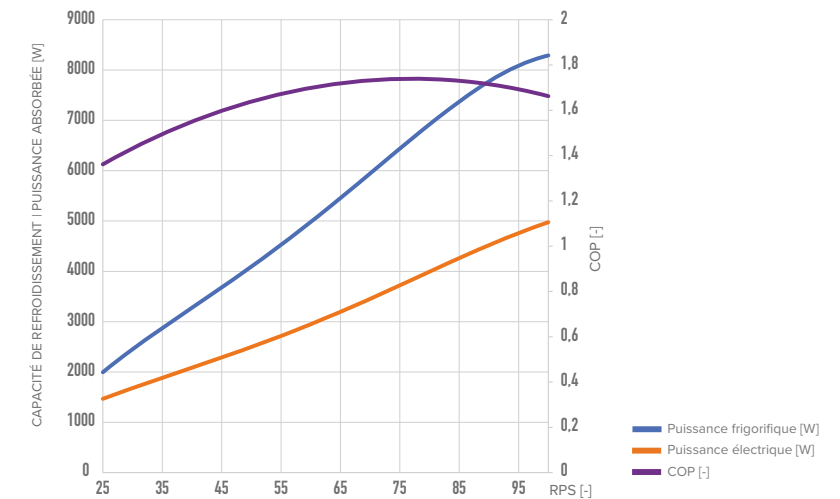
La section moyenne pression commence aux vannes d'expansion des meubles où le réfrigérant traverse les évaporateurs et complète le cycle jusqu'à l'entrée du compresseur.



DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUE DE TRAVAIL

VOLUME BALAYÉ	[cm ³]	10
CAPACITÉ DE REFOUILLISSEMENT*	[W]	8200
PUISSANCE NOMINALE ABSORBÉE*	[W]	5550
CAPACITÉ DU RECEPTEUR	[dm ³]	10
CHARGE MAXIMALE	[kg]	8,5
TAUX DE PROTECTION	[-]	IP24
DIAMÈTRE DES TUYAUX	[inch]	1/2" / 3/8" Aspiration / Liquide
DIMENSIONS	[mm]	1175 x 630 x 1270
PRESSION DE CONCEPTION	[bar g]	80/80/120 Aspiration / Liquide / Refoulement
CATÉGORIE PED	[-]	II
POIDS NET	[kg]	148
ALIMENTATION	[V]	400/230 3/N/PE ~50 Hz
COURANT NOMINAL	[A]	15,7
PRESSION SONORE	[dbA]	45



*DONNÉES POUR: TEMPÉRATURE D'ÉVAPORATION -10 °C, TEMPÉRATURE DE SORTIE DU REFOUILLISSEMENT DE GAZ 39 °C, PRESSION DE REFOUILLISSEMENT 101 BAR G, VITESSE DU COMPRESSEUR 100RPS